

Правила эксплуатации

Перед присоединением редуктора к вентилю баллона внешним осмотром убедитесь в исправности установленных на редукторе манометров, прокладок и наличия фильтра во входном штуцере. Фильтр входной должен быть плотно поджат штуцером фильтра.

Присоедините редуктор к вентилю баллона. Заглушите выходной штуцер редуктора. Подайте давление из баллона на вход редуктора. Регулирующим вентилем установите рабочее давление и проверьте герметичность соединений. Проверьте редуктор на самотек. Для этого выверните регулирующий винт, освободив пружину. Стрелка манометра рабочего давления должна оставаться на месте: медленное наращивание рабочего давления указывает на самотек, падение рабочего давления – на негерметичность соединений редуктора. В обоих случаях требуется ремонт редуктора.

Периодически не реже двух раз в год, перед началом работы производите принудительную продувку предохранительного клапана 2 – 3 раза. Продувка предохранительного клапана должна производиться на специальном стенде отдельно от редуктора.

В связи с явлением релаксации необходимо перед запуском в работу, а также не реже одного раза в три месяца проверять герметичность сопряжения манометров, предохранительного клапана и прокладок с корпусом редуктора. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.

При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль, выпустите из редуктора газ и устраните неисправность.

Категорически запрещается: производить подтягивание деталей или какой-нибудь другой ремонт, если редуктор находится под давлением газа;

вращать установленный и закрепленный на баллоне редуктор за манометр, крышку или корпус.

После окончания работы закройте вентиль баллона и выверните маховичок (винт) редуктора до освобождения нажимной пружины.

Ремонт редуктора, связанный с частичной или полной его разборкой, должен производиться лицами, назначенными администрацией и прошедшими обучение ремонту газосварочной аппаратуры. При производстве ремонта пользуйтесь запасными частями, изготовленными только нашим предприятием.

Свидетельство о приеме

Редуктор баллонный газовый одноступенчатый:

БКО-50-4 (завод. код 013071) _____ **БВО-80-4** (завод. код 013421) _____

БПО-5-4 (завод. код 013321) _____ **БАО-5-4** (завод. код 013221) _____

БПО-5-4 (завод. код 013341) _____ **БАО-5-4** (завод. код 013241) _____

соответствует требованиям ГОСТ 13861, ТУ 3645-026-00220531-95, испытан и признан годным к эксплуатации. Редуктор БКО-50-4 обезжирен.

Дата выпуска _____ Отметка ОТК о приеме _____

Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие редуктора требованиям ГОСТ 13861, ТУ 3645-026-00220531-95 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

Форм. 20.10.11



®

ОАО «БМЗ»
Барнаульский аппаратно-механический завод
Россия, 656031, г. Барнаул, пр-т Строителей, 117
http://www.bamz.su e-mail: bamz@gmx.net
Тел-факс (8-385-2) 62-47-09, 62-52-38, 62-78-18



Редукторы баллонные газовые одноступенчатые:

БКО-50-4, БАО-5-4, БПО-5-4, БВО-80-4.

Паспорт 36 4571 пс

Благодарим Вас за выбор изделия марки нашего завода.
Пожалуйста, перед началом эксплуатации изучите внимательно данный паспорт.

Назначение

Редукторы баллонные газовые одноступенчатые предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным при газопламенной обработке.

Редукторы БКО-50-4, БАО-5-4, БПО-5-4, БВО-80-4 являются редукторами общего применения для всех видов газоопламенной обработки.

Редукторы выпускаются для газов:

кислорода – БКО-50-4;

ацетилен – БАО-5-4;

пропана – БПО-5-4;

водорода – БВО-80-4.

Редукторы изготавливаются по ГОСТ 13861, ТУ 3645-026-00220531-95. Для редукторов устанавливается вид климатического исполнения УХЛ по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от минус 25° до плюс 50° С, а для пропановых редукторов - от минус 15° до плюс 45° С.

Редукторы имеют сертификат соответствия требованиям Технического регламента о безопасности машин и оборудования С-РУ. АИ75. В.00062, выданный ООО «Центр экспертизы качества» (125364, г. Москва, ул. Свободы, д. 30) со сроком действия с 20.04.2011 по 19.04.2016.

Редукторы имеют разрешение на применение № РРС 00-36684 Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Комплектность

Редуктор в собранном виде	1
Прокладка входного штуцера (кроме БАО-5-4)	1
Паспорт	1

Примечание. Допускается прикладывать отдельно (в общей упаковке) ниппель, гайку и регулирующий винт.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

Наименование параметров	БКО-50-4	БАО-5-4	БПО-5-4	БВО-80-4
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	50	5	5	80
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	2,5 (25)	2,5 (25)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)	1,25 (12,5)	0,15 (1,5)	0,3 (3)	1,25 (12,5)
Габаритные размеры, мм, не более	170x140x155	260x140x155	170x150x155	170x140x155
Масса, кг, не более	1,5	1,9	1,4	1,5

Драгоценные металлы в изделии не применяются

Технические параметры редукторов при работе на промежуточных режимах определяются по ГОСТ 13861.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Принципиальное устройство редукторов и способ присоединения их к источнику питания газом показаны на рисунке.

Понижение давления газа в редукторе происходит путем одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления. Газ, пройдя входной фильтр и фильтр перед седлом (кроме БАО-5МГ), попадает в камеру А высокого давления. При вращении регулирующего маховичка (винта) по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на регулирующий клапан. Последний, перемещаясь, открывает проход газу через образовавшийся зазор между клапаном и седлом в камеру рабочего давления В.

Редукторы БКО-50-4, БАО-5-4, БВО-80-4 комплектуются двумя манометрами, контролирующими давление на входе и в камере рабочего давления, редукторы БПО-5-4 — одним манометром, контролирующим рабочее давление.

На кислородных манометрах имеется надпись «Кислород» и «Маслоопасно», на азотсодержащих манометрах — надпись «Азот» или графическое обозначение этих надписей в соответствии с ГОСТ 2405.

На редукторы могут быть установлены другие показывающие приборы или устройства для определения давления соответствующего газа. Манометры, установленные на редукторы, используемые в газовой сварке резке, пайке и аналогичных процессах, в соответствии с ГОСТ 13861 не поверяются.

В корпусе редуктора установлен предохранительный клапан, отрегулированный на начало выпуска газа при давлении не менее:

1,63 МПа (16,3 кгс/см²) для БКО-50-4 и БВО-80-4

В соответствии с ГОСТ 13861 на редукторы для ацетилена и пропана предохранительные клапаны не устанавливаются.

Отбор газа осуществляется через ниппель, к которому присоединяется резиноканальный шланг.

Заводом постоянно ведется работа по совершенствованию конструкции редукторов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

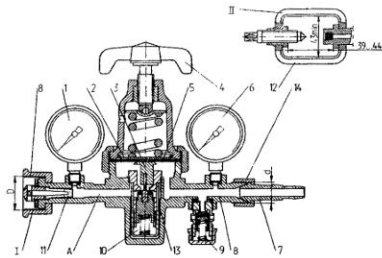


Рис Редукторы баллонные газовые одноступенчатые.

1, 6 — манометры (БПО-5-4 только 6); 2 — диск нажимной; 3 — толкатель; 4 — маховичок (винт) регулирующий; 5 — мембрана; 7 — ниппель; 8, 14 — гайки; 9 — клапан предохранительный; 10 — узел регулирующий; 11, 13 — фильтры; 12 — коуэт (для БАО-5-4).

А — камера высокого давления; В — камера рабочего давления;
I — присоединение редукторов: БКО-50-4 (D — резьба G 1/4 -B; d — M16x1,5);
БПО-5-4, БВО-80-4 (D — СП121,8-14 ниток на 1" LH, d — M16x1,5 LH)
II — присоединение редуктора БАО-5-4 (d — M16x1,5 LH)

УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации редуктора соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе наплавки и газопламенной обработке металлов. ПОТ РМ-019-2001», «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах. ПОТ РМ-020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008.

Регулирующий маховичок (винт) перед открыванием вентиля баллона выверните до полного освобождения нажимной пружины.

Запрещается быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в редуктор.

Категорически запрещается эксплуатация редуктора без входного фильтра.

Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чистыми, не иметь следов масел и жиров, а так же не иметь никаких повреждений.

Материалы, используемые в конструкции, обладают стойкостью в среде газа, для которого предназначены редукторы.